

Sistema de Impresión	
Tecnología de cabezales	Cabezales piezoeléctricos industriales de alta precisión
Resolución de impresión	600*600dpi / 1200*600dpi
Velocidad de impresión	70 m/min
Tintas	
Tipo de tinta	Tinta UV
Configuración de color	CMYK + W (blanco)
Capacidad de tanque de tinta	15 L (CMYKW)
Manejo de material	
Sistema de alimentación	Sistema servo AC con detección de tensión, detección de rotura de papel y detección de diámetro del rollo
Control de tensión:	Sistema de control de tensión de circuito cerrado
Diámetro máximo del rollo	1000 mm, núcleo: 76 mm (eje neumático de 3")
Espesor del material	0.06 – 0.35 mm
Sustratos imprimibles	Papel estucado, papel sintético y films PE/PET/PVC, etc.
Ancho máx. de impresión	720 – 1350 mm
Ancho máx. del material	1400 mm
Otras funciones:	Corrección de alineación, tratamiento corona, eliminación de polvo y antiestático
Flujo de trabajo / Interfaz de datos	
Flujo de trabajo	Flora workflow de impresión digital inkjet (abierto al desarrollo de workflow de terceros, por ejemplo HYBRID Smart DFE)
Interfaz de datos	Fibra óptica de alta velocidad + cable Ethernet
Dimensiones / Peso	
Largo × Ancho × Alto	15000 × 4800 × 2230 mm (Desbobinador + Flexo + Impresión digital + Flexo + Rebobinador)
Opcionales	
Unidad de primer	Ancho 1400 mm, 100-330 dientes, tipo pétalo
Unidad flexográfica	Rodillo grande refrigerado por agua, 100-330 dientes, tipo pétalo
Inspección en línea	Imagen estática (opcional)
Datos variables	QR, código de barras, texto variable / QR, código de barras, texto variable + imagen de fondo fija / Totalmente variable (cada etiqueta diferente)
Condiciones de instalación	
Condiciones ambientales	20-25 °C / 45-70% (sin condensación)
Condiciones óptimas	22.5-27.5 °C / 50-60% (sin condensación)
Alimentación eléctrica	380V AC, trifásica, 50-60 Hz
Potencia máxima	235 kW
Aire comprimido	0.6 MPa, aire limpio y sin condensación



Inkjet + Flexo + Barniz en una sola línea

FP1350

Solución de Impresión para Etiquetas

La Flora FP1350 es una solución industrial que integra impresión digital inkjet, impresión flexográfica y aplicación de barniz en una sola línea de producción.

Este sistema permite realizar diferentes procesos de impresión y terminación en una misma máquina, simplificando la producción de etiquetas autoadhesivas y materiales de packaging flexible, optimizando tiempos y mejorando la eficiencia del proceso.



- La fábrica se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso | Ver.: 05-03-2026 -

Antonio Beruti 685, Ofic. 1
Banfield - Lomas de Zamora
+54 9 11-2665-3775
info@solvent.com.ar

 
/solvent1440
www.solvent.com.ar



Impulsados por la innovación tecnológica para construir la marca líder en impresión digital.

Inkjet + Flexo + Barniz All in One

FP1350

3 Unidad Flexográfica

Esta estación puede utilizarse para:

- Aplicación de primer o recubrimientos
- Impresión flexográfica con colores especiales
- Aplicación de barniz brillante o mate
- Aplicación de foil en frío
- Laminado.

Permite agregar distintos procesos de impresión y acabado para la producción de etiquetas de alta calidad.

5 Centro de Control de Impresión

El sistema cuenta con una interfaz de control diseñada para facilitar la operación.

- Funciones principales: Administración de trabajos de impresión, gestión de tareas en producción, cálculo de costos de impresión
- Interfaz disponible en múltiples idiomas: Chino, inglés, español, portugués, turco, árabe
- Opcional: Plataforma de observación del proceso de impresión, monitoreo remoto a través de red

6 Unidad de Barniz

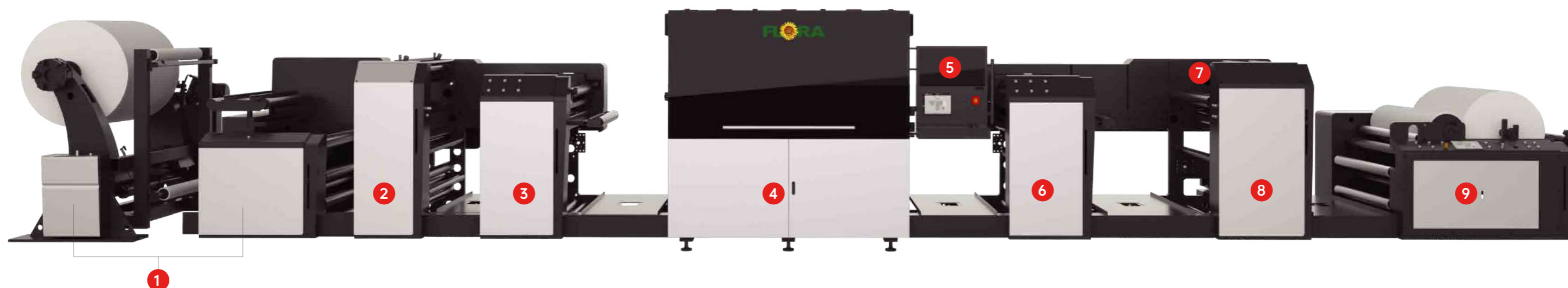
Permite aplicar diferentes tipos de terminaciones sobre el material impreso. Puede utilizarse para:

- Aplicación de barniz brillante
- Aplicación de barniz mate
- Impresión flexográfica de colores especiales
- Aplicación de foil en frío
- Laminado

Esto permite agregar diferentes efectos visuales y acabados a las etiquetas.

7 Sistema de Inspección (Opcional)

El equipo puede incorporar un sistema de inspección visual para verificar la calidad de impresión durante el proceso. Este sistema permite visualizar imágenes estáticas del material mientras se imprime.



1 Unidad de Desenrollado

Permite alimentar el material desde bobinas de forma automática y estable.

- Espesor de material: 0,04 – 0,35 mm
- Diámetro máximo del rollo: 1000 mm
- Sistema de carga: Sistema hidráulico sin eje que facilita la carga del material. Permite que una sola persona pueda cargar las bobinas fácilmente
- Equipamiento incluido: Tratamiento corona frontal y posterior, sistema de eliminación de polvo en ambas caras, detección de rotura de papel, detección de empalmes del material, sistema antiestático. Mejoran la estabilidad del material durante la impresión.

4 Unidad de Impresión Digital

Esta unidad realiza la impresión digital principal del sistema.

- Configuración de colores: CMYK + Blanco
- Sistema de fijación de tinta por color
- Curado final: Sistema de curado con dos lámparas de mercurio
- Características del módulo: Unidad de impresión ajustable en altura
- Sistema de protección anticolisión para los cabezales
- Sistema automático de limpieza y mantenimiento de nozzles
- Función integrada de limpieza y humidificación
- Funciones adicionales: Impresión de datos variables, impresión de códigos QR, impresión de códigos de barras, impresión de información personalizada
- Opciones de cabezales disponibles.

8 Unidad de Tracción Posterior

Esta unidad mantiene el control del material luego del proceso de impresión y acabado. Su función es asegurar un transporte estable del material hacia la unidad de rebobinado.

2 Unidad de Tracción Frontal

Este módulo se encarga de mantener un movimiento estable del material antes del proceso de impresión. Su función es garantizar que el material avance correctamente y con la tensión adecuada para asegurar precisión en la impresión.

9 Unidad de Rebobinado

Permite enrollar nuevamente el material una vez finalizado el proceso de impresión.

- Características:
- Sistema de elevación automática del eje
 - Rodillo de presión de gran tamaño
 - Diseño que facilita la descarga del material
 - Diámetro máximo de rebobinado: 1000 mm